

Criblage sans engorgements

Une maille élastique recevant un impact de manière régulière sur un point, ne s'obture pas sur ce point. Une maille élastique recevant un impact de manière régulière sur un point, ne s'obture pas sur ce point.



NOUVELLE LIGNE DE FABRICATION

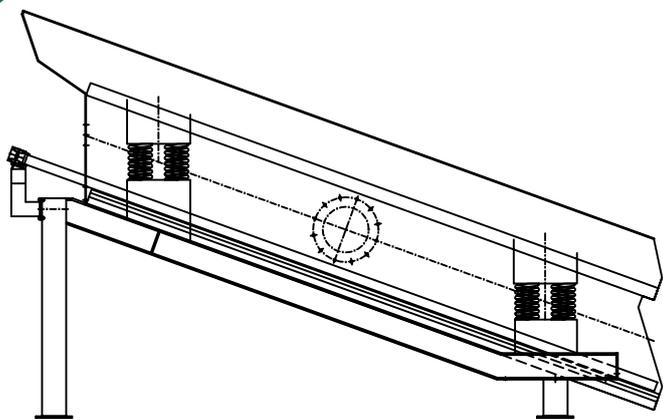
**Bras de Frappe élastiques mobiles
en polyuréthane Inaprene®**



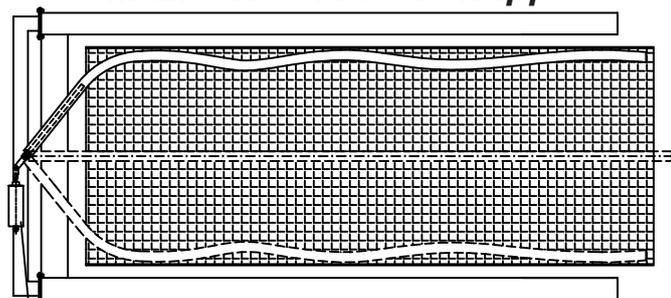
**Mailles en polyuréthane Ine-Flow®
à rendement de criblage élevé**

- Accouplement facile à des cribles conventionnelles.
- Classification sans difficultés des arides avec 40% de trames fins argileux et 12% d'humidité avec trames d'arides très petites (4x4 mm et inférieures).
- Les perforations de la maille sont toujours maintenues ouvertes et le filler ne se fixe pas, la capacité de production de chaque trame est donc maximale.
- Pour tout type de matériaux difficiles à cribler.
- Notre système permet de réduire la taille de la trame sans difficulté afin d'utiliser les arides de petite dimension qui avant étaient rejetés.
- Les bras de frappe et les mailles Ine-Flow®, fabriqués en polyuréthane Inaprene®, assurent durée, rendement et fiabilité.

La solution la plus efficace pour le criblage à sec

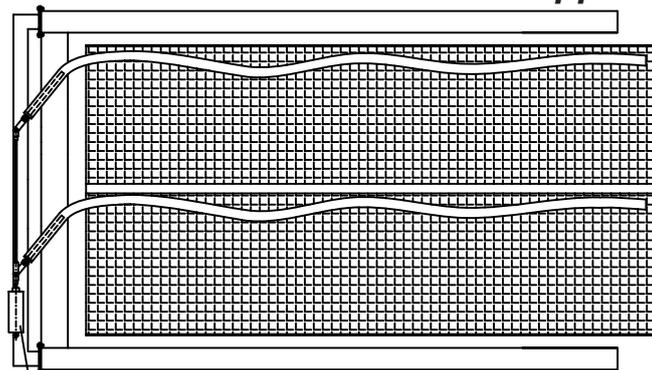


Maille avec bras de frappe



CYLINDRE
PNEUMATIQUE

Maille avec deux bras de frappe



CYLINDRE
PNEUMATIQUE



Détail de l'accouplement à une crible

DESCRIPTION

En fonction de la largeur de la crible, un ou plusieurs bras élastiques en polyuréthane Inaprene® avec une extrémité rigide en acier insérée, se déplacent latéralement entre les parois sur la partie supérieure de la maille.

La vibration du crible produit sur chaque bras un mouvement de zigzag, les secousses agitent tous les points de la maille et évitent ainsi les obstructions.

Un cylindre pneumatique à double effet transmet un mouvement de va-et-vient aux bras élastiques.

Le meilleur rendement est obtenu avec des mailles Ine-Flow® à haut rendement de criblage, fabriquées en polyuréthane Inaprene®, dont la nature anti-adhérente est idéalement dosée. Ceci, accompagné de la vibration des câbles, empêche l'adhésion de l'aride à la maille.



Détail du mécanisme propulseur

MONTAGE

Le cylindre pneumatique et les bras élastiques sont installés sur un conduit de forme carrée de 120x120x6 mm qui devra être soudé à d'autres bras, puis ces derniers seront vissés à l'armature statique du crible, sur sa partie supérieure. Tout type de profil peut être utilisé: carré, rectangulaire, en forme de U, etc, ou même des plaques renforcées, car la transmission atteint la poutre de manière très amortie. La dimension de ces profils sera déterminée selon les possibilités de chaque installation.

Une armoire avec les composants pneumatiques nécessaires règle le mouvement de balayage des bras élastiques sur les mailles avec grande précision.

Une pression d'air de 4 à 5 kg/cm² est suffisante. La consommation de celui-ci est minime, le strict nécessaire pour déplacer le cylindre dans un cycle de va-et-vient avec une fréquence de une à trois minutes.