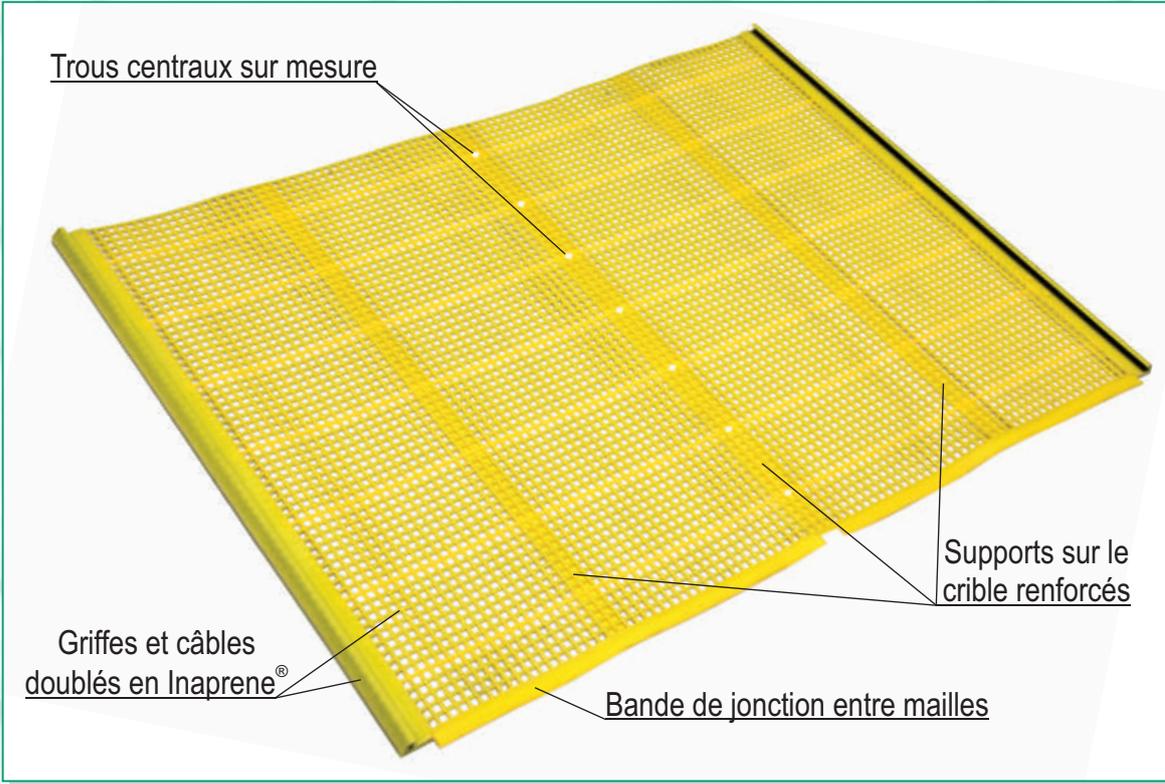


# MAILLES EN POLYURÉTHANE INE-FLOW<sup>®</sup> À RENDEMENT DE CRIBLAGE ÉLEVÉ



- ENROULABLES, POIDS FAIBLE ET MANIPULATION FACILE



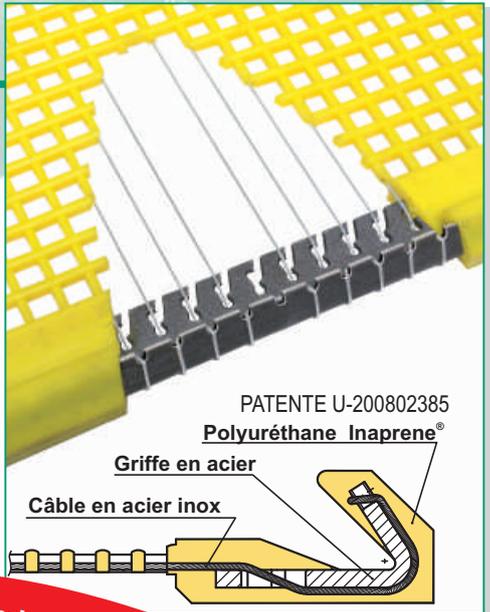
- GRANDE SUPERFICIE OUVERTE, SIMILAIRE AUX MAILLES EN ACIER
- AVEC GRIFFES DE TENSION SUR MESURE DU CRIBLE
- CONCEPTION SPÉCIALE EN MAILLES DE TENSION LONGITUDINALE POUR CRIBLES STATIQUES ET EQUIPEMENTS MOBILES
- NE REQUIÈRENT PAS D'ENTRETIEN
- MONTAGE FACILE

**I+D+I**

Force de tension optimisée grâce à un unique câble en acier qui entoure les griffes, en utilisant au maximum sa charge de fracture.

**AVEC LES MAILLES INE-FLOW<sup>®</sup> NOUS FACILITONS LE CRIBLAGE DES MATÉRIAUX EN COMBINANT:**

- ✓ GRANDE SUPERFICIE UTILE OUVERTE
- ✓ RÉSISTANCE À L'ABRASION DU POLYURÉTHANE INAPRENE<sup>®</sup>
- ✓ UNE TENSION SÛRE ET EFFICACE



**Sécurité dans le tendeur**

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

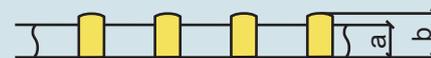
Trame (mm)	Distance entre trous (mm)	Epaisseur a/b (mm)	Superficie utile Zonas aveugles non incluses (%)	Ø Câble acier standard (mm)	Charge minimale fracture câble (Kgs)	Nombre de câbles par metre de griffe mín. / máx.	Trame maximale conseillée sur la maille supérieure (mm)
------------	---------------------------	--------------------	--	-----------------------------	--------------------------------------	--	---

**Dimensions maximales:**  
 Largeur entre griffes: 2.500 mm.  
 Longueur griffes: 1.500 mm.  
 Autres mesures et trames  
**CONSULTER**

## MAILLES INEFLOW® ES

4x4	2.75	3.75 / 4.75	35.11	1.0	56	60 / 70	12x12
5x5	3	4 / 5	39.06	1.0	56	54 / 60	13x13
6x6	3.25	4.25 / 5.5	42.07	1.0	90	46 / 52	14x14
7x7	3.5	4.5 / 6	44.44	1.0	90	42 / 48	15x15
8x8	3.75	4.75 / 6.25	46.35	1.2	130	38 / 42	16x16
9x9	4	5 / 6.5	47.92	1.5	130	38 / 60	17x17
10x10	4.25	5.25 / 6.75	49.24	1.5	130	38 / 60	18x18
11x11	4.5	5.5 / 7	50.36	1.5	130	38 / 60	20x20
12x12	4.75	5.75 / 7.25	51.32	1.5	130	38 / 56	22x22
13x13	5	6 / 7.5	52.16	1.5	130	38 / 50	24x24
14x14	5.25	6.5 / 8	52.89	2.0	250	38 / 50	26x26
15x15	5.5	7 / 8.5	53.53	2.0	250	38 / 46	28x28

### STANDARD

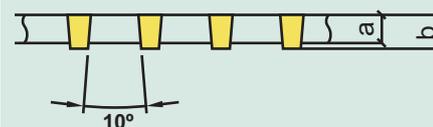


Les dos dans sens du flux du produit favorisent l'entrée de celui-ci dans les trous et évitent que ceux de grandes tailles usent la trame transversale.

## MAILLES INEFLOW® AC

2x2	1.9	3.25 / 4	26.29	0.8	36	60 / 64	8x8
3x3	2.4	3.75 / 4.5	30.86	0.8	56	54 / 60	10x10
4x4	2.75	4.25 / 5	35.11	1.0	90	60 / 70	12x12
5x5	3	4.5 / 5.25	39.06	1.0	90	54 / 60	13x13
6x6	3.25	5 / 5.75	42.07	1.0	130	46 / 52	14x14
7x7	3.5	5.25 / 6	44.44	1.0	130	42 / 48	15x15
8x8	3.75	5.5 / 6.25	46.35	1.2	130	38 / 42	16x16
9x9	4	5.75 / 6.5	47.92	1.5	130	38 / 60	17x17
10x10	4.25	6 / 6.75	49.24	1.5	130	38 / 60	18x18

### ANTICOLMATANTS POUR MATÉRIAUX AUX ANGLES VIFS



Les parois des perforations avec angle de 10° favorisent la sortie du produit à cribler, en évitant que des matériaux aux arêtes vives restent incrustés dans la maille.

Note: tous les câbles ont un allongement de fracture minimum de 12 mm par mètre de longueur.

### DURÉE:

- Fabriquées en polyuréthane INAPRENE® de résistance maximale à l'abrasion, les mailles INE-FLOW® conservent la capacité de criblage des mailles en acier et peuvent multiplier plusieurs fois leur durée, en évitant ainsi les montages et arrêts de production correspondants.

- Le système de tension permet d'éviter le glissement du câble sur les griffes, il n'est donc pas nécessaire de les retendre après le montage.

- La fracture du câble sur certains points pour usure ou cassure ne progresse pas, et permet une meilleure utilisation de la maille.

### CRIBLAGE A SEC:

- Les engorgements en criblant les arides humides, argileux ou chargés en filler, peuvent être résolus avec les mailles INEFLOW® avec câbles très espacés (jusqu'à 100 mm) et dureté faible du polyuréthane INAPRENE® (45-50° shore A). Dans de nombreux cas, les secousses obtenues décollent l'aride.

- Autre option efficace, l'emploi de bras de frappe sur la partie supérieure de la maille, qui ne sera pas endommagée grâce à sa résistance et son élasticité.

- Etant donné la diversité des matériaux et procédés, notre département technique pourra vous indiquer les meilleures possibilités pour toute situation.



Les mailles INE-FLOW® sont soumises à un contrôle de qualité très strict. Beaucoup sont fabriquées avec deux éprouvettes fixées sur elles-mêmes; l'une est soumise à des tests dans un abrasimètre, et l'autre tient le rôle permanent de garantie de la qualité de la maille.