

Cribado en seco sin taponamientos

Una malla elástica que recibe un impacto en un punto periódicamente, no se tapona en ese punto. Con nuestro sistema aplicamos este principio a todos los puntos de la malla, manteniéndola limpia.

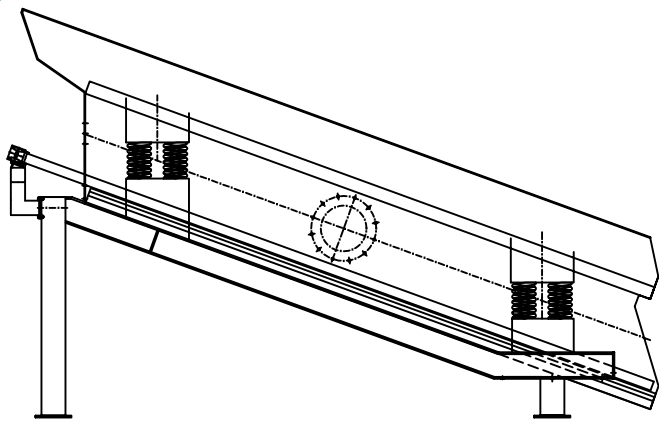


NUEVA LÍNEA DE FABRICACIÓN

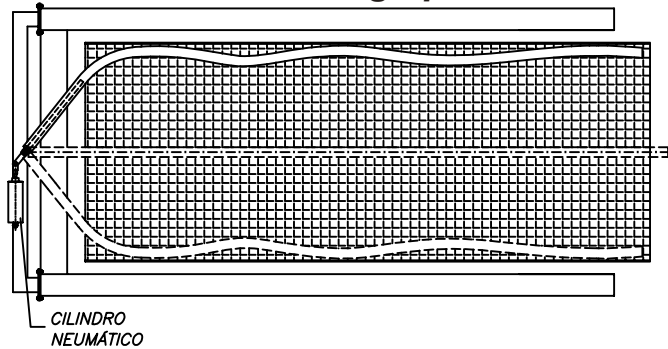
Golpeadores elásticos móviles de poliuretano Inaprene® + Mallas de poliuretano Ine-Flow® de alto rendimiento de cribado

- Acoplamiento fácil a cribas convencionales.
- Clasificación sin problemas de áridos con el 40% de finos arcillosos y el 12% de humedad con luces de paso muy pequeñas (4x4 mm y menores).
- Las perforaciones de la malla se mantienen siempre abiertas y el filler no se adhiere, por lo que la capacidad de producción es la máxima que corresponde a cada luz de paso.
- Para todo tipo de materiales difíciles de cribar.
- Nuestro sistema permite disminuir las luces de paso sin problemas y aprovechar tamaños de árido más pequeños que antes eran desechados.
- Los brazos golpeadores y las mallas Ine-Flow®, fabricadas en poliuretano Inaprene®, aseguran duración, rendimiento y fiabilidad.

La solución más eficaz para el cribado en seco

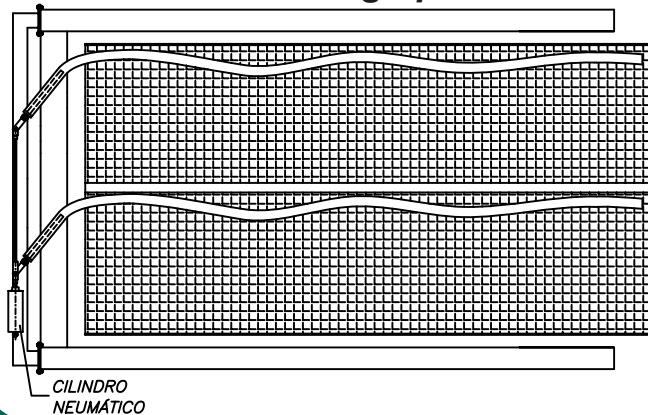


Malla con un golpeador



CILINDRO NEUMÁTICO

Malla con dos golpeadores



CILINDRO NEUMÁTICO



Detalle del acoplamiento a una criba

DESCRIPCIÓN

Dependiendo de la anchura de la criba, uno o varios brazos elásticos de poliuretano Inaprene® con un extremo rígido de acero insertado, se desplazan lateralmente entre sus paredes por encima de la malla.

La vibración de la criba produce en cada brazo un movimiento serpenteante con sacudidas que golpean la malla en todos sus puntos, impidiendo su taponamiento.

Un cilindro neumático de doble efecto transmite un movimiento de vaivén a los brazos elásticos.

El mejor rendimiento se consigue con mallas Ine-Flow® de alto rendimiento de cribado, fabricadas con poliuretano Inaprene®, en el que su naturaleza antiadherente ha sido convenientemente potenciada. Esto, unido a la vibración de sus cables, impide que el árido se adhiera a la malla.



Detalle del mecanismo propulsor

MONTAJE

El cilindro neumático y los brazos elásticos van instalados sobre un tubo cuadrado de 120x120x6 mm que se deberá soldar a otros brazos, y estos a su vez, se atornillarán al armazón estático de la criba en su parte superior. Puede emplearse cualquier tipo de perfil: cuadrado, rectangular, forma de U, etc., o incluso chapas reforzadas, pues la transmisión de las vibraciones llega a la viga muy amortiguada. La medida de estos perfiles será determinada a la vista de las posibilidades de cada instalación.

Un armario con los componentes neumáticos necesarios regula con gran precisión el movimiento de los brazos elásticos en su barrido sobre las mallas.

Es suficiente una presión de aire de 4 a 5 kg/cm². El consumo del mismo es mínimo, solamente el necesario para mover el cilindro en un ciclo de vaivén con frecuencia de uno a tres minutos.