

DESCRIPCIÓN:

Tubos de acero revestidos interiormente de poliuretano Inaprene®. Método de colado por centrifugación en caliente.

APLICACIONES:

Minería: Transporte hidráulico o neumático de sólidos finos abrasivos: cobre, zinc, fosfatos, caolín, oro, níquel, hierro, manganeso, magnesio, cromo, titanio, wolframio, etc.

Transporte de lodos y restos de mineral en suspensión con agua, relleno neumático de galerías.



LA SOLUCIÓN IDEAL PARA EL TRANSPORTE DE FINOS ABRASIVOS EN MINERÍA



VENTAJAS:

- ✓ Extraordinaria resistencia a la abrasión. Duraciones muy elevadas.
- ✓ Gran capacidad para soportar altas presiones.
- ✓ Superficie interior completamente lisa y bajo coeficiente de fricción. Anti-apelmazante.
- ✓ Alta estabilidad a la hidrólisis, humedad del aire, intemperie, ozono y microorganismos. Muy buena resistencia al envejecimiento.
- ✓ Excelente comportamiento general frente a aceites, hidrocarburos, disolventes, ácidos y bases.
- ✓ Eliminación de los problemas de oxidación y minimización de los problemas de corrosión.
- ✓ Gran resistencia al corte y al desgarre.
- ✓ Ecológicos.
- ✓ Todas las posibilidades de acoplamiento entre tubos (bridas DIN, bridas ANSI, sistema Victaulic, etc.).
- ✓ Hasta 1200 mm de diámetro y 6000 mm de longitud.
- ✓ Sin costuras ni uniones.

Desde hace muchos años, compañías líderes de la industria minera de todo el mundo han utilizado nuestros tubos de acero revestidos interiormente de poliuretano Inaprene® y han obtenido resultados extraordinarios, demostrando que nuestros tubos tienen una excelente duración y una gran rentabilidad.

Inelas Poliuretanos, S.L. es una empresa española, ubicada en Zaragoza, dedicada a la fabricación de elastómeros de poliuretano que registramos con la marca **inaprene®**. Nuestro comienzo en el año 1966 coincide con el inicio de la búsqueda de las aplicaciones industriales de estos elastómeros en el mundo.

Somos especialistas en optimizar y solucionar problemas muy comunes en ciertas aplicaciones industriales y procesos mineros específicos como el cribado, el transporte hidráulico o neumático por tubería de sólidos abrasivos, la flotación, y el desgaste por abrasión en ciertas etapas, asesorando e implantando productos de poliuretano innovadores, sencillos, y de alta calidad, para aumentar el rendimiento y la rentabilidad de estos procesos.

Estas cinco décadas de existencia con una decidida vocación de conocer las posibilidades de estos materiales, los ensayos realizados con los mismos y la investigación constante en la mejora de procesos han dado a la empresa una experiencia difícil de igualar. Asimismo y paralelamente, se han ido elevando los niveles de calidad para satisfacer las demandas más exigentes.

inaprene®

Elastómero de poliuretano

FORMULACIÓN PROPIA



PROPIEDADES FÍSICAS



Extraordinaria resistencia a la **abrasión**.



Extraordinaria **elasticidad** aún con dureza elevada y baja temperatura.



Buena **resistencia a la tracción**, al **desgarre** y al **corte**.



Gran **capacidad de carga**.

PROPIEDADES QUÍMICAS



Alta estabilidad a la **hidrólisis**, **intemperie**, **ozono** y **microorganismos**.



Buen comportamiento frente a muchos **ácidos diluidos**, **aceites**, **gasolinas**, etc.



Excelente **adherencia a metales** en su proceso de fabricación.



Gran **versatilidad química** para optimizar el rendimiento en numerosas aplicaciones.